

# TSE 64

Compresor acoplado al motor del  
vehículo o modo eléctrico



## **THERMO STAR**

La mejor tecnología en refrigeración para el transporte

[www.thermostar.com.br](http://www.thermostar.com.br)

*Empresa con Sistema de Gestión Certificado ISO 9001:2015*

# Performance del sistema

TSE 64

TSE 64

<b>Aire de retorno para el evaporador</b>	
2 °C = 13.030 BTU/h	2 °C = 13.230 BTU/h
-18 °C = 12.100 BTU/h	-18 °C = 12.300 BTU/h
-29 °C = 11.235 BTU/h	-29 °C = 11.435 BTU/h
<b>Compresor acoplado</b>	
Modelo: Heavy Duty 7H15	
Número de cilindros: 7	
Desplazamiento: aprox. 160 cm <sup>3</sup>	
<b>Compresor eléctrico</b>	
Tipo: semi-hermético	
Tensión: 220/380 V - 60 Hz	
Potencia: 2 hp	
<b>Opciones de voltaje</b>	
Acoplado: 12 e 24 Vcc / Eléctrico: 220 e 380 Vca 3~	
<b>Consumo del equipo</b>	
Acoplado 12 Vcc: 34A   24 Vcc: 20A	
Eléctrico 220 Vca: 33A   380 Vca: 18A	
<b>Deshielo</b>	
Automático a gas caliente	
<b>Lubrificación do compressor</b>	
Separador de aceite	
<b>Gas refrigerante</b>	
Tipo: HFC R-404A	
Carga: aprox. 2,4 kg	
<b>Evaporador</b>	
Flujo de aire: 2.400 m <sup>3</sup> /h	
<b>Peso total</b>	
168 kg	

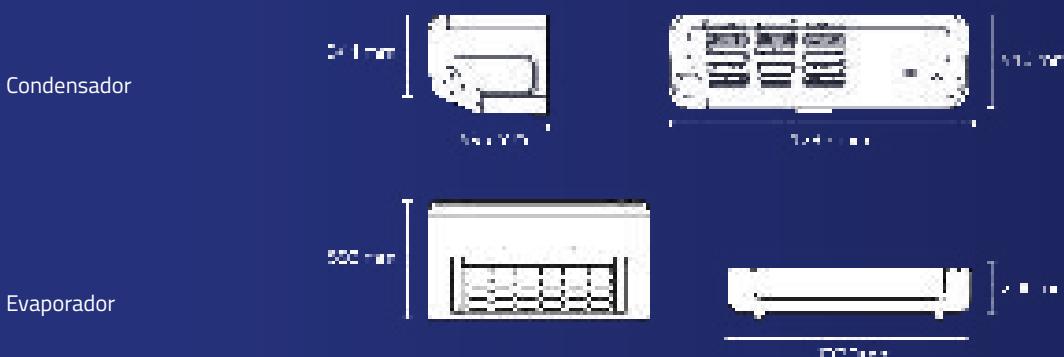
- Evaporador compacto para mayor economía de espacio;
- Refrigerante HFC R-404A;
- Toma de corriente externa remota;
- Protección contra sobrecarga del motor eléctrico;
- Teclas iluminadas del controlador;
- Selector automático de voltaje 220/380 V;
- Indicadores de diagnóstico de protección;
- Intervalo de descongelación programado;
- Pantalla digital (controlador en la cabina);
- Temperatura del aire de retorno;
- Control de descongelación automático;
- Protección contra alta y baja presión del refrigerante;
- Válvula de seguridad de presión del tanque de líquido;
- Bajo nivel de ruido, lo que permite la operación en cualquier horario;
- Alta capacidad y flujo de aire para máxima protección de su carga;
- Control microporcesado de fácil operación;
- Flexibilidad de uso en camiones de tamaño mediano a grande, con dos electroventiladores en el evaporador;
- Tiene una vida útil prolongada y un mantenimiento con mejor relación costo-beneficio.
- Eetroventiladores de 20.000 horas.

## Características Stándar

Modelo del equipo	Aislamiento del baúl	Tamaño del baúl								
		2 m 4 m <sup>3</sup>	2,80 m 8 m <sup>3</sup>	3,50 m 12 m <sup>3</sup>	4,20 m 15 m <sup>3</sup>	5 m 20 m <sup>3</sup>	6,50 m 35 m <sup>3</sup>	7,50 m 42 m <sup>3</sup>	8,40 m 48 m <sup>3</sup>	9,40 m 54 m <sup>3</sup>
TSE 64 (gás R-404A)	80 mm	-	-	-20 °C	-20 °C	-20 °C	-18 °C	-15 °C	-10 °C	-

Considerar temperaturas para un nuevo compartimento con aislamiento de poliuretano, densidad 36/40 kg/m<sup>3</sup>. Temperatura de prueba: 36 °C.

## Dimensiones



**THERMO STAR**

La mejor tecnología en refrigeración para el transporte

+55 (47) 3307 1100 | [www.thermostar.com.br](http://www.thermostar.com.br)